

Mantenimiento a
equipo dinámico

Planeación de mantenimiento



DISCIPLINA: Mantenimiento y confiabilidad	ESPECIALIDAD: Mantenimiento a equipo dinámico	COMPETENCIA: Planeación de mantenimiento
TIPO DE ACTIVIDAD: Curso	DURACIÓN : 40 horas	NIVEL: Intermedio/Avanzado
ACTO: Planeación de mantenimiento		
OBJETIVO: Al finalizar el Curso Planeamiento del Mantenimiento el participante estará en la capacidad de Conocer y aplicar conceptos teóricos fundamentales del planeamiento y programación del mantenimiento.		
A QUIEN VA DIRIGIDO: Está dirigido a Gerentes de Mantenimiento, Superintendentes de Mantenimiento, Ingenieros de Mantenimiento, Planificadores, Programadores, Capataces o Supervisores de primera línea de Mantenimiento.		
CONTENIDO: 1.- Introducción. Conceptos básicos Tipos y enfoques del mantenimiento. Mantenimiento Reactivo vs. Mantenimiento Proactivo. 2.- Indicadores para la medición del desempeño. Trabajos pendientes (Backlog). Cumplimiento del programa. Precisión de las estimaciones. Mantenimiento preventivo y emergencias. Sobretiempo (Tiempo extra). Productividad. 3.- Planificación del mantenimiento Beneficios de la planificación en mantenimiento. Objetivos de la planificación. Principios de la planificación en Mantenimiento. Funciones y responsabilidades del planificador. El proceso de planificación en mantenimiento. 4.- El sistema de orden de trabajo. Flujo de la orden de trabajo. Definición de prioridades de las órdenes de trabajo. La orden de trabajo y su relación con otros documentos. La orden de trabajo y el CMMS. 5.- Métodos de estimación de tiempos en mantenimiento. Aplicación de las estimaciones. Metodologías de estimación de tiempos para mantenimiento. 6.- Dimensionamiento de la plantilla de mantenimiento. 7.- Planificación de materiales para mantenimiento Clasificación de los materiales utilizados en mantenimiento. Análisis de criticidad de los repuestos. Punto de pedido. Cantidad de pedido. 8.- Programación del mantenimiento Definición y objetivos de la programación. Principios de la programación. El proceso de programación. Clasificación y prioridad de los trabajos. Trabajos pendientes (Backlog). Asignación de la mano de obra.		

