

Mantenimiento a equipo
dinámico

Mantenimiento predictivo



DISCIPLINA: Mantenimiento y confiabilidad	ESPECIALIDAD: Mantenimiento a equipo dinámico	COMPETENCIA: Mantenimiento predictivo
TIPO DE ACTIVIDAD:	DURACIÓN : 16 horas	NIVEL: Básico
ACTO: Mantenimiento predictivo		
OBJETIVO: EL curso tiene como objetivo conocer los conceptos del mantenimiento preventivo, las técnicas de mantenimiento de equipos dinámicos así como también detectar, analizar y diagnosticar averías en equipos dinámicos.		
A QUIEN VA DIRIGIDO: Jefes de Planta de una instalación industrial, supervisores, coordinadores y personal operativo con experiencia en el área de mantenimiento de equipos		
<p>CONTENIDO:</p> <p>MANTENIMIENTO PREDICTIVO</p> <p>Qué es el mantenimiento predictivo</p> <p>La curva de bañera y las curvas reales de probabilidad de fallo</p> <p>Ventajas e inconvenientes frente al mantenimiento sistemático</p> <p>Ventajas e inconvenientes frente al mantenimiento correctivo</p> <p>La importancia de la calidad de las herramientas de predictivo</p> <p>Técnicas de mantenimiento predictivo</p> <p>Gestión del Mantenimiento Predictivo</p> <p>ANÁLISIS DE AVERÍAS ATENDIENDO AL COMPORTAMIENTO VIBRACIONAL DE LOS EQUIPOS</p> <p>BREVE INTRODUCCIÓN AL ANÁLISIS DE VIBRACIONES</p> <p>Análisis.</p> <p>Análisis de señales.</p> <p>Transformada de Fourier.</p> <p>Aplicaciones de análisis de frecuencia.</p> <p>Escalas de medida lineal/logarítmica.</p> <p>Equipos de análisis.</p> <p>Aplicación al colector de CEN (1)</p> <p>Monitorización de vibraciones en la maquinaria industrial</p> <p>Fundamentos del análisis digital de señales vibro acústicas</p> <p>Causas más frecuentes de vibraciones en máquinas rotativas</p> <p>Sensores: capacitivos, sísmicos y piezoeléctricos</p> <p>El analizador de vibraciones: principales características</p> <p>Defectos detectables por vibración</p> <p>Dificultades en la aplicación del análisis de vibraciones en aerogeneradores</p> <p>DIAGNÓSTICO</p> <p>Vibraciones en máquinas.</p> <p>Origen de las averías.</p> <p>Averías más frecuentes.</p> <p>NORMAS SOBRE VIBRACIONES EN MÁQUINAS</p> <p>Tipos de Normativas</p> <p>Evaluación de defectos en Rodamientos.</p> <p>Normas sobre el desequilibrio residual.</p> <p>PRINCIPALES EQUIPOS EN LOS QUE SE APLICA EL ANÁLISIS</p> <p>Análisis de bombas</p> <p>Análisis de Turbina de Vapor</p> <p>Análisis del generador</p> <p>CASOS PRÁCTICOS</p> <p>Averías en Bombas de Alimentación.</p>		

