

Mantenimiento a equipo
dinámico

Mantenimiento mecánico
a equipos dinámicos



DISCIPLINA: Mantenimiento y confiabilidad	ESPECIALIDAD: Mantenimiento a equipo dinámico	COMPETENCIA: Mantenimiento mecánico a equipos dinámicos
TIPO DE ACTIVIDAD: Curso	DURACIÓN: 32 horas	NIVEL: Intermedio/Avanzado
ACTO: Mantenimiento mecánico a equipos dinámicos		
OBJETIVO: EL objetivo del curso es dar los conceptos técnicos y prácticos para desempeñar con éxito la profesión de mantenimiento de equipos industriales		
A QUIEN VA DIRIGIDO: Al personal técnico responsable y dedicado a las reparaciones y mantenimiento de los equipos que intervienen en las plantas de procesos, como también aquellos responsables de su operación.		
<p>CONTENIDO:</p> <p>Módulo 1: procesos y gestión del mantenimiento</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Estructura del mantenimiento 2. Organización del mantenimiento preventivo 3. Organización de la gestión económica del mantenimiento 4. Almacén y material de mantenimiento 5. Calidad del mantenimiento 6. Mantenimiento energético y ambiental 7. Gestión del mantenimiento asistido por ordenador <p>Módulo 2: montaje y mantenimiento del sistema mecánico</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Metrología 2. Instalación y montaje den planta de maquinaria 3. Mantenimiento de sistema mecánico <p>Módulo 3: montaje y mantenimiento de los sistemas hidráulico y neumático</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sistemas hidráulicos 2. Sistemas neumáticos 3. Equipos de diagnosis 4. Sistemas integrados <p>Módulo 4: montaje y mantenimiento de los sistemas eléctrico y electrónico</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Instalaciones eléctricas industriales 2. Máquinas eléctricas 3. Control y regulación electrónica de máquinas eléctricas <p>Módulo 5: montaje y mantenimiento de sistemas automáticos de producción</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sistemas de regulación y control 2. Equipo y elementos de control y medidas 3. Manipuladores y robots 4. Autómatas programables 5. Procesos de producción automatizados 6. Procedimientos en los sistemas de control automáticos <p>Módulo 6: proyectos de modificación del equipo industrial</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Proyectos en implantación de maquinaria y equipo industrial 2. Desarrollo de proyectos de implantación del equipo industrial 3. Desarrollo de proyectos de modificación de maquinaria <p>Módulo 7: técnicas de fabricación para el mantenimiento y montaje</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Medio s de producción 2. Técnicas operativas 3. Procesos de fabricación 		