

Integridad y confiabilidad  
de ductos e instalaciones

## Inspección de ductos e instalaciones



<b>DISCIPLINA:</b> Mantenimiento y confiabilidad	<b>ESPECIALIDAD:</b> Integridad y confiabilidad de ductos e instalaciones	<b>COMPETENCIA:</b> Inspección de ductos e instalaciones
<b>TIPO DE ACTIVIDAD:</b> Curso	<b>DURACIÓN :</b> 40 horas	<b>NIVEL:</b> Intermedio/Avanzado
<b>ACTO:</b> Inspección de ductos e instalaciones		
<b>OBJETIVO:</b> A través de esta capacitación los participantes podrán conocer en detalle las diferentes tecnologías de inspección interna, conocer sus diferencias, ventajas, desventajas con el fin de ayudar en la toma de decisiones al momento de seleccionar la herramienta de inspección adecuada.		
<b>A QUIEN VA DIRIGIDO:</b> Ingenieros, técnicos o personal involucrado en la operación, inspección, mantenimiento y gestión de la integridad en cualquier industria que transporten gases o líquidos por medio de ductos, así como también personal de control de calidad en empresas constructoras o de diseño.		
<b>CONTENIDO:</b> Módulo I: Evaluación de la Integridad Mediante Inspección Interna <ul style="list-style-type: none"> <li>• Métodos de evaluación de ductos ( evaluación directa – Inspección interna)</li> <li>• Proceso de una Inspección de Ductos.</li> <li>• Análisis del estado del ducto.</li> <li>• Introducción a las tecnologías aplicadas a la inspección interna.</li> <li>• Capacidad de detección, precisión y confianza.</li> <li>• Resultados de una inspección Interna</li> <li>• Utilización de la información obtenida tras una inspección.</li> <li>• RunCom</li> <li>• Fitness for Purpose</li> </ul> Módulo II: Tecnología MFL <ul style="list-style-type: none"> <li>• Principio de funcionamiento.</li> <li>• Características mecánicas y electrónicas.</li> <li>• Detección y caracterización de un defecto.</li> <li>• Probabilidad de detección.</li> <li>• Tolerancias.</li> <li>• Resolución.</li> <li>• Parámetros operacionales para su operación.</li> </ul> Módulo III: Tecnología GEO <ul style="list-style-type: none"> <li>• Principio de funcionamiento.</li> <li>• Características mecánicas y electrónicas.</li> <li>• Detección y caracterización de un defecto.</li> <li>• Probabilidad de detección.</li> <li>• Tolerancias.</li> <li>• Resolución.</li> <li>• Parámetros operacionales para su operación</li> </ul> Módulo IV: Tecnología ULTRA SONIDO (US) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Principio de funcionamiento.</li> <li>• Características mecánicas y electrónicas.</li> <li>• Detección y caracterización de un defecto.</li> <li>• Probabilidad de detección.</li> <li>• Tolerancias.</li> <li>• Resolución.</li> <li>• Parámetros operacionales para su operación</li> </ul> Módulo V: Tecnología INERCIAL (IMU) <ul style="list-style-type: none"> <li>• Principio de funcionamiento.</li> <li>• Características mecánicas y electrónicas</li> </ul>		